Minibares

SEGURIDAD **TECNOLOGÍA** FIABILIDAD **EXPERIENCIA** CALIDAD **SERVICIO**

OMNItec México

Sergio Butron Casas Bodega 4, Lote 3-02, Mz 386 SM 307
77560 Cancún (Q. Roo) MEXICO
Tel.: +52 1 998 36 11900
+52 1 998 36 11901

info@omnitec.com.mx
www.omnitec.com.mx

Cat-Minibar-1901

Minibares

La **solución perfecta** para su hotel

OMNItec México

Think Cool

think forward

La calidad que asegura la satisfacción de sus clientes

OMNITEC SYSTEMS acumula una experiencia de más de 25 años desarrollando, fabricando y comercializando Cerraduras Electrónicas, Cajas Fuertes y Minibares. **OMNITEC** es hoy en día **una de las marcas más reconocidas en el sector HOSPITALITY**, con garantía de calidad y servicio en los 5 continentes.

Un equipo humano altamente especializado en todas las áreas y una orientación total al mercado han permitido que **OMNITEC SYSTEMS** haya desarrollado soluciones de seguridad y confort. Conjugar este equipo humano con los centros logísticos en Europa, América y Asia, nos ha permitido estar hoy presentes en más de 10.000 hoteles de todo el mundo, incluyendo las cadenas hoteleras internacionales más prestigiosas.

Los saltos de calidad y la especialización no son casualidad. Las recientes inversiones en I+D, basadas en el conocimiento que tenemos del mercado, han propiciado que **OMNITEC SYSTEMS** esté hoy a la vanguardia del sector.

Les invitamos a conocer nuestra gama de minibares y estamos seguros que encontrará aquel que se ajuste a sus necesidades, cualesquiera que éstas sean.

tecnologías

para cualquier necesidad

ABSORCIÓN
Modelo PURE
Modelo A

Los **minibares de absorción** de **OMNITEC** son la solución tradicional para hoteles, ofreciendo un máximo servicio a los huéspedes con un sistema totalmente silencioso, eficiente y de bajo consumo eléctrico. Elementos tecnológicos como el termostato electrónico o el sistema autodefrost optimizan la eficiencia energética de estos minibares y reducen los costes operativos de los hoteles. Más de 300.000 unidades instaladas en hoteles de los 5 continentes avalan su fiabilidad y calidad.

- **Silencioso:** no genera ningún ruido
- **Rentable:** mantenimiento 0

COMPRESOR
Modelo ELITE
Modelo CA
Modelo ECO

Los avances tecnológicos y las mejoras en las prestaciones de los **nuevos compresores** permiten que el uso de minibares con tecnología de compresión en hoteles esté cada día más extendido.
Alta potencia de refrigeración, eficiencia energética hasta A+++, nivel acústico imperceptible a más de 1 m del minibar y reloj de programación de funcionamiento son las señas de identidad de los minibares de compresión **OMNITEC** para cubrir las necesidades de los hoteles más exigentes.

- **Eficiente:** hasta Clase A+++
- **Económico:** desde 0,116 kw/24h
- **Rentable:** mantenimiento 0

Minibares **OMNITEC**

- **Versatilidad interior:** bandejas regulables en altura y profundidad para adaptarse a los productos con mayor demanda en cada hotel.
- **Silencioso:** tecnologías silenciosas, ausencia de partes móviles.
- **Acabados a la carta:** para una correcta adaptación a la decoración de sus habitaciones disponemos de distintos acabados, puertas de cristal, integración, etc.

modelo PURE

Minibar con las más altas prestaciones técnicas y tecnológicas necesarias en los hoteles que buscan un minibar de absorción top de gama.

CONFORT

Diseño moderno y consumo ajustado para satisfacer a los clientes más exigentes

DISEÑO

RENDIMIENTO Y EFICIENCIA

Altas prestaciones
para los más exigentes

El minibar PURE aúna un moderno y elegante diseño interior con avanzados componentes tecnológicos como el difusor sobredimensionado o el termostato inteligente no manipulable por el huésped, entre otros aspectos.

OMNITEC, referente de calidad a nivel internacional

características generales

- **Tecnología:** absorción, con difusor sobredimensionado
- **Voltaje:** 127 V 50-60 Hz (220 V en opción)
- **Potencia:** 53 W
- **Eficiencia Energética:** D

prestaciones de serie

- Autodefrost
- Difusor sobredimensionado
- Termostato controlado por microprocesador
- Bisagra adicional para cambio de lado de apertura, fácil y rápido
- Luz LED interior con portalámparas electrónico
- Bandejas y botelleros ajustables en altura y profundidad, máximo aprovechamiento del minibar
- Mayor aislamiento, reduce el consumo e incrementa la potencia

dimensiones disponibles

volumen	medidas alto x ancho x fondo	consumo
30 litros	525 x 385 x 430 mm	0,68 Kw/24h
40 litros	543 x 435 x 453 mm	0,68 Kw/24h

prestaciones AD HOC proyectos

- Cerradura
- Ruedas desplazamiento
- Luz fija de indicación de apertura
- Cambio de color
- Guía corredera
- Puerta de cristal con botellero Opción de personalizar

modelo A

Solución ideal para aquellos hoteles que buscan un minibar práctico y funcional con alto nivel de confort para sus huéspedes.

Silencio absoluto para un máximo confort

Los minibares de absorción A aportan al hotel un elevado nivel de confort con un reducido consumo eléctrico. Silenciosos y funcionales, se adaptan a las necesidades de hoteles de todo tamaño y categoría.

OMNITEC, referente de calidad a nivel internacional

características generales

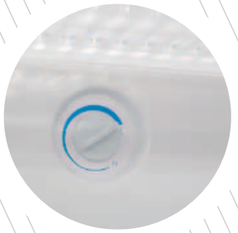
- **Tecnología:** absorción, sistema tradicional para el hotel
- **Voltaje:** 127 V 50-60 Hz (220 V en opción)
- **Potencia:** 53 W
- **Eficiencia Energética:** D

prestaciones de serie

- Autodefrost
- Termostato inteligente
- Bisagra adicional para cambio de lado de apertura, fácil y rápido
- Luz LED interior de bajo consumo
- Bandejas y estantes regulables para un máximo aprovechamiento del espacio útil

FUNCIONALIDAD

Prestaciones que se adaptan a todos los hoteles



dimensiones disponibles

volumen	medidas alto x ancho x fondo	consumo	disponibilidad
25 litros	443 x 400 x 390 mm	0,80 Kw/24h	proyecto
30 litros	533 x 400 x 412 mm	0,85 Kw/24h	stock
40 litros	543 x 435 x 453 mm	0,90 Kw/24h	stock
50 litros	570 x 455 x 480 mm	0,90 Kw/24h	proyecto

prestaciones AD HOC proyectos

- Cerradura
- Ruedas desplazamiento
- Luz fija de indicación de apertura
- Cambio de color
- Guía corredera
- Puerta de cristal con botellero Opción de personalizar

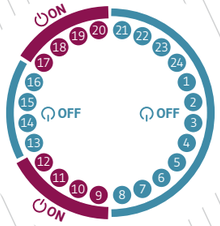
modelo ELITE

Minibar con compresor ultra silencioso de última generación para los hoteles que buscan el máximo rendimiento y confort acompañado de un consumo mínimo.

VANGUARDIA

Tecnología, rendimiento, eficiencia, confort y ahorro son las señas de este minibar que marca tendencia

TEMPORIZADOR RTC



FRÍO 24 H
MENOR CONSUMO

EFICIENCIA

A+++

insonoro a 1 m

RENDIMIENTO

ELEGANCIA

AHORRO

Máximo rendimiento con el **mínimo consumo**

ELITE representa el top de gama de los minibares con compresor silencioso. Alto rendimiento, mínimo consumo y equipado con aislantes acústicos que hacen imperceptible su ruido de funcionamiento a 1 m del minibar.

La opción RTC (Real Time Clock) permite programarlo para que se apague automáticamente durante las horas de descanso del huésped y optimizar el consumo.

OMNITEC, referente de calidad a nivel internacional

comparativa consumo estimado*	elite 45	absorción
Consumo kWh/24h	0,116	0,75
Coste €/Año (0.15 €/Kwh)	6,35 €	41,07 €
Ahorro Anual por Minibar €	34,72 €	

características generales

- **Tecnología:** compresor ultra silencioso aislado
- **Voltaje:** 127 V 50-60 Hz (220 V en opción)
- **Potencia:** 53 a 58 W

prestaciones de serie

- No Frost
- Luces LED de bajo consumo
- Bisagra adicional para cambio de lado de apertura, fácil y rápido
- Bandejas y botelleros ajustables
- Botellero con capacidad para botella de 1 L

*estimación de ahorro según pruebas en laboratorio en UE

dimensiones disponibles

volumen	medidas alto x ancho x fondo	consumo	eficiencia	disponibilidad
35 litros	510 x 382 x 456 mm	0,133 Kw/24h	A+++	proyecto
45 litros	566 x 427 x 472 mm	0,116 Kw/24h	A+++	proyecto
60 litros	640 x 550 x 560 mm	0,26 Kw/24h	A+++	proyecto

prestaciones AD HOC proyectos

- Cerradura
- Ruedas desplazamiento
- RTC – Real Time Clock
- Guía corredera
- Puerta de cristal Opción de personalizar
- Bandejas de aluminio

modelo CA

Minibar de compresión puramente hotelero, adaptado a las necesidades de quien busca un sistema de enfriamiento potente y rápido.

RENDIMIENTO

Alta capacidad de enfriamiento en entornos exigentes

Alto rendimiento
en cualquier entorno

Los minibares CA trabajan con un sistema de compresión ajustado para mantener la temperatura óptima de refrigeración de las bebidas y snacks del minibar.

OMNITEC, referente de calidad a nivel internacional

características generales

- **Tecnología:** compresor
- **Voltaje:** 127 V 50-60 Hz (220 V en opción)
- **Potencia:** 85 W
- **Eficiencia Energética:** 50l B, 85l A

prestaciones de serie

- No Frost
- Termostato regulable
- Luces LED de bajo consumo
- Apertura izquierda o derecha, cambio fácil y rápido
- Bandejas ajustables

dimensiones disponibles

volumen	medidas alto x ancho x fondo	consumo
50 litros	514 x 478 x 433 mm	0,44 Kw/24h
85 litros	840 x 474 x 435 mm	0,37 Kw/24h

prestaciones AD HOC proyectos

- Cerradura
- Puerta de cristal
  Opción de personalizar
- Guía corredera

modelo ECO

Los minibares ECO, con compresor, son la solución idónea para los hoteles que buscan un minibar potente y funcional sin necesidad de asumir grandes inversiones.

RENTABILIDAD

Minibar con la mejor relación coste / rendimiento

Rendimiento óptimo, cero mantenimiento

El minibar de compresor ECO ofrece confort y funcionalidad a sus huéspedes, sin asumir grandes inversiones y ni costes de mantenimiento por el hotel.

La refrigeración por compresor garantiza un alto rendimiento en cualquier ambiente.

OMNITEC, referente de calidad a nivel internacional

características generales

- **Tecnología:** Compresor
- **Voltaje:** 127 V 50-60 Hz (220 V en opción)
- **Potencia:** 75 W
- **Eficiencia:** A

prestaciones de serie

- Auto-defrost
- Termostato regulable
- Apertura izquierda o derecha. Cambio fácil y rápido.
- Botelleros integrados en la puerta, máximo aprovechamiento del espacio

dimensiones disponibles

volumen	medidas alto x ancho x fondo	consumo
48 litros	510 x 450 x 450 mm	0,53 Kw/24h

prestaciones AD HOC proyectos

Cerradura

Guía corredera

Minibares

recomendaciones de instalación

Por su propia naturaleza los minibares alcanzan su **máximo rendimiento, mínimo consumo** y mayor vida útil trabajando bajo unas condiciones adecuadas de difusión del calor.

Siguiendo las indicaciones mostradas a continuación logrará un óptimo funcionamiento de su minibar y estará rentabilizando su inversión al máximo.

condiciones ambientales

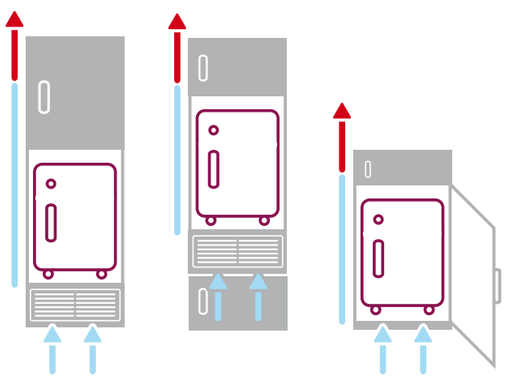
La temperatura ambiente de la habitación es decisiva para el correcto funcionamiento del minibar. Una temperatura ambiente elevada reduce el flujo de aire alrededor del minibar y su capacidad para disipar calor, aspectos que influyen decisivamente en el rendimiento del minibar por la deficiente ventilación.

En **OMNITEC** le ofrecemos nuestra amplia experiencia para asesorarle en la planificación de su instalación y que saque el mayor partido a nuestros minibares. Siguiendo nuestras indicaciones sus huéspedes disfrutarán del máximo confort.

sistema de aireación

El concepto base es permitir que el aire circule alrededor del minibar para que se disipe el calor generado por el sistema de refrigeración.

En todos los minibares **OMNITEC** el sistema de refrigeración está situado en la parte trasera del equipo. Para un funcionamiento óptimo se debe procurar una entrada frontal de aire por debajo del minibar, en toda su profundidad, y una salida superior que permita evacuar el aire caliente de la parte trasera.



La **solución perfecta** para su hotel

Experiencia Internacional

OMNITEC México

REFERENCIAS

Iberostar Santa Eulalia 4* España	Hilton Tanger 4* Marruecos
Barceló Torre de Madrid 4* España	The Grange Hotel 5* Reino Unido
Radisson Blu Podil 4* Ucrania	Hôtel Faidherbe 3* Francia
Fergus Style Palmanova 4* España	Dream Hotel 4* Bélgica
Crown Paradise Vallarta 5* México	Hotel Dina Morgabine 3* Reunión
Finest Isla Mujeres 5* España	Hotel Africa Jade 4* Túnez
Hard Rock Hotel Ibiza 5* España	Heston Hide Hotel 4* Reino Unido

vea más referencias en nuestra web